



Verzahnungsteile von Alform befinden sich heute in einer Vielzahl von Anwendungen. Ob als Schneckenwelle im Faltdach eines Cabriolets, als Stirnrad in einem Fahrzeuggetriebe oder als 500Kg-Antriebsrad in einer Förderanlage oder einem Schiffsmotor. Wenn Qualität gefragt ist, greifen unsere Kunden gerne auf **ALFORM** zurück.

Werkstoffe und Fertigungsverfahren in modernen Produktionsstätten

Wir verarbeiten Einsatzstahl, Vergütungsstahl, Nitrierstahl, Baustahl, Aluminium, Bronze und verschiedene Gusslegierungen, sowie Kunststoff.

Wärmebehandlung und Beschichtung

Erforderliche Wärmebehandlungen wie einsatzhärten, langzeit/kurzzeit gasnitrieren, Teniferbehandlung, induktivhärten, vergüten oder beschichten lassen wir von spezialisierten ISO 16949 zertifizierten Partnern ausführen.



Stirnräder, gerade, ballig, schräg oder doppelschräg verzahnt
Ø 20mm bis Ø 2500mm
Modul 0,5 bis Modul 25
max. Zahnbreite 1000mm



Innenzahnkränze

Modul 0,5 bis Modul 16
Außendurchmesser bis 1700mm
max. Zahnbreite 210mm



Zahnstangen

bis B:600 x L:4000mm, Modul 25



Schneckenwellen

Modul 1 bis Modul 6 Ø 80mm
max. Länge 750mm

Kegelräder, gerade oder bogenverzahnt,
Hypoid- und Zyklopalloid-Verzahnung.
Modul 1 bis Modul 10 Ø 500mm



Schneckenräder

Modul 1 bis Modul 6 Ø 350mm

Ritzelwellen, Keilwellen, Zahnwellen

Modul 0,5 bis Modul 36 Ø 2500mm



Zahnflankenschleifen

bis Ø 2500mm, Modul 32
max. Zahnbreite 1100mm

Lieferprogramm für
Standardzahnräder
Katalog bitte gesondert
anfordern!